

**Отрасль: Горнодобывающая промышленность**

**Используемая продукция: ПЛК /// Привод /// Панели оператора**

## Применение системы управления Mitsubishi для модернизации печей обжига компании Blue Circle Cement

Компания Blue Circle Cement внедрила преобразователи частоты Mitsubishi Electric MT-A140E мощностью 375 кВт как часть проекта модернизации цементного завода общей стоимостью 26 млн. фунтов стерлингов. Новые преобразователи частоты являются самыми мощными на данном производстве и приводят в действие механизм вращения двух ротационных печей обжига, имеющих в длину 70 м, диаметр 5 м и массу приблизительно 750 тонн. Вращение обеспечивается со скоростью 2,5 об/мин.



Две печи обжига на заводе Hope Works, производящие свыше 1 млн. тонн цемента в год, заправляются смесью сланца и известняка, получаемых из двух карьеров на территории завода. Преобразователи частоты MT-A1 40E AC выбранные компанией Blue Circle Cement, являются наиболее компактными преобразователями частоты в своем классе. Для упрощения управления и настроек частотного привода служат пульта управления, встроенные в преобразователь. Пульта управления имеют графический экран и выводят текстовые сообщения и графические символы, что делает работу с преобразователями простой и удобной.

Завод Hope Works расположен в высокогорном районе, а потому подвержен частым ударам молний. По этой причине система управления была спроектирована таким образом, что работа установок не страдает при выходе из строя коммуникационных интерфейсов.

Компания Blue Circle использует привода Mitsubishi уже много лет, и на заводе Hope Works их число составляет около 60. Они применены на таких установках как колосниковые охладители и вентиляторы. По словам Майка Франклина, главного инженера Blue Circle, компания полностью удовлетворена как рабочими показателями и надежностью преобразователей частоты Mitsubishi Electric, так и способностью компании Mitsubishi Electric предоставить решение задач, даже таких сложных как управление приводом ротационных печей обжига.



**Полное удовлетворение рабочими показателями и надежностью этих преобразователей...стали основным фактором в процессе выбора нового привода для ротационных печей обжига"**

Mike Franklin  
Hope Works, Blue Circle



Главная система управления установки собирает данные с удаленных систем управления электродвигателями при помощи аналоговых и дискретных сигнальных цепей. Каждая система управления электродвигателями представляет собой контроллер серии A1S. Каждый контроллер управляет до 20 двигателями и обменивается данными с главной системой управления при помощи конвертеров протоколов. Кроме того, система оснащена панелями оператора серии MAC-50, обеспечивающими визуализацию технологического процесса.

*Application story first released November 1998 by Mitsubishi Electric UK*