

Stand-Alone-Datenlogger für einfaches Monitoring von Produktionsqualität, Effizienz und Durchsatz

Ratingen, 23.03.2015

Der neue Stand-Alone-Datenlogger BOX NZ2DL von Mitsubishi Electric ermöglicht eine umfassende Datenaufzeichnung bei gleichzeitig besonders einfachem Set-up. Mit dem NZ2DL ist ein PC speziell für die Datenerfassung nicht mehr nötig. Der BOX Datenlogger lässt sich problemlos während des Betriebs in ein bestehendes System installieren. Nach einfachen Ersteinstellungen beginnt das Gerät mit der Aufzeichnung der Systemdaten und speichert diese auf einer CompactFlash-Speicherkarte (CF-Speicherkarte).

Der BOX NZ2DL stellt die zuverlässige Aufzeichnung großer Datenmengen sicher, wie sie typischerweise in Produktionsprozessen anfallen. Über eine Ethernet- oder RS232-Schnittstelle kann der Datenlogger Informationen von SPSen erfassen und auf bis zu 64 SPS CPUs zugreifen. Dazu unterstützt das Gerät die gleichzeitige Erfassung von Daten unterschiedlicher Steuerungsmodelle und -marken. Daten können auf der CF-Karte mit einer maximalen Speicherkapazität von acht Gigabyte in binärem, CSV- oder Excel-Format gespeichert werden. Bei einem Kartenaustausch werden Daten vorübergehend im internen Speicher des BOX Datenloggers gesichert, wodurch lückenloses Monitoring sichergestellt ist. Zur langfristigen Speicherung lassen sich die Daten vom Datenlogger auf einen FTP-Server übertragen.

Mithilfe eines Konfigurations-Tools können Anwender problemlos Protokollierungseinstellungen spezifizieren und Berichtsvorlagen inklusive Graphen und Formeln anlegen. So lässt sich beispielsweise ein täglicher Bericht automatisch zu einer bestimmten Uhrzeit erstellen. Zusätzlich ermöglicht die Mitsubishi Electric GX LogViewer Software die einfache Anzeige und Analyse von maschinenrelevanten Informationen in Echtzeit. Mit Anbindung an einen Emailserver lassen sich automatische, ereignisgesteuerte Benachrichtigungen erstellen sowie gegebenenfalls gespeicherte Daten übertragen. Sofern erforderlich, lässt sich die Zeiteinstellung der Datenerfassung

mit der eines SNTP-Servers zeitsynchronisieren.

Der BOX NZ2DL kann maximal 16.384 Datensätze in einem Datenerfassungsintervall von bis zu 100 Millisekunden aufzeichnen. Dabei unterstützt das Gerät unter anderem die automatische, Trigger- sowie ereignisgesteuerte Datenaufzeichnung. Eine 7-Segment LED-Anzeige ermöglicht die deutliche Darstellung von Betriebsart, Fehlercodes und restlicher Speicherkapazität der CF-Karte. Die optionale unterbrechungsfreie Stromversorgung (Uninterruptible Power Supply, UPS) gewährleistet die fortlaufende Datenaufzeichnung auch bei unvorhergesehenem Stromausfall.

Der BOX Datenlogger eignet sich beispielsweise für den Einsatz in der Verpackungs-, Automobil- und Logistikindustrie oder in medizinischen Anwendungen. Die DIN-Schienenmontage erlaubt die einfache Installation in Schaltschränken. In Verpackungsapplikationen etwa ermöglicht das Gerät die effiziente Überwachung der Anlagenleistung und die Erfassung von Informationen zur Produktqualität. Mit benutzerdefinierten Berichten lassen sich zum Beispiel Angaben zur Anlagenleistung effizient innerhalb einer Organisation teilen. Auf Basis eines gezielten Monitorings können letztlich sinnvolle Geschäftsentscheidungen getroffen werden.

„Man kann nicht managen, was sich nicht messen lässt. Diese Aussage ist mittlerweile fast zu einer Redensart geworden“, sagt Greg Hookings, Product Marketing Manager bei Mitsubishi Electric Europe B.V. „Unternehmen aller Branchen zielen darauf ab, ihre Gesamtanlageneffektivität und Rückverfolgbarkeit zu verbessern, den Energieverbrauch zu reduzieren und Leistungskennzahlen zu analysieren. Produktions- und Maschinendaten spielen dabei eine zentrale Rolle. Der BOX Datenlogger bietet eine einfache, effiziente Möglichkeit, diese Daten zu sammeln, ohne dass ein zusätzlicher PC nötig wäre.“



Bildunterschrift: Der BOX Datenlogger stellt die zuverlässige Aufzeichnung großer Datenmengen sicher, wie sie typischerweise in Produktionsprozessen anfallen, und zeichnet sich durch einfache Einrichtung und Anwendung aus.

[Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V.]

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung zuverlässiger, qualitativ hochwertiger Produkte für Industrie- und Privatkunden in allen Teilen der Welt zurückblicken. Das Unternehmen mit weltweit rund 124.000 Mitarbeitern ist Marktführer für Elektro- und Elektroniklösungen und -produkte in Bereichen wie Unterhaltungselektronik, Informationsverarbeitung, Medizin-, Kommunikations-, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik sowie in Produkten für die Energiewirtschaft, die Wasser- / Abwasserwirtschaft, das Transportwesen und den Bausektor. Im Geschäftsjahr zum 31. März 2014 erzielte das Unternehmen einen Konzernumsatz von 39,3 Mrd. US-Dollar*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Sitz der deutschen Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V. Industrial Automation ist in Ratingen bei Düsseldorf. Sie gehört zu der am selben Standort befindlichen Factory Automation – European Business Group, die wiederum der Mitsubishi Electric Europe B.V., einer hundertprozentigen Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan zugeordnet ist.

Zu ihren Aufgaben zählt die Koordination von Vertrieb, Service und Support der regionalen Niederlassungen und Vertriebspartner in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

**Wechselkurs 103 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.3.2014 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)*

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com

www.mitsubishielectric.com

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing Communications

Gothaer Str. 8

40880 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive, Hoo Farm

Industrial Estate, Kidderminster,

Worcestershire, UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com