

## **MELFA Assista – der neuer Cobot mit einfacher Handhabung**

### **Sichere und präzise Unterstützung für Menschen in der Produktion**

Ratingen, Deutschland 18.6.2020

**ASSISTA** heißt der neue kollaborative MELFA Roboter von Mitsubishi Electric. Er wurde entwickelt, um mit menschlichen Bedienern ohne die Notwendigkeit von Schutzvorrichtungen oder Sicherheitszäunen zu arbeiten. Der neue Cobot bietet nun maximale Sicherheit und Performance in Kombination mit einfacher Bedienung und Programmierung. Das Besondere daran - er steht bei Präzision und Positioniergenauigkeit einem Standard-Roboter in nichts nach.

Der Cobot erfüllt sowohl die Anforderungen industrieller Standards als auch die für spezielle Anwendungen. Beispielsweise kann er mit zertifiziertem NSF H1-Fett (Sanitärrichtlinien der National Sanitation Foundation) für Anwendungen wie die Lebensmittel- und Getränkeindustrie geliefert werden. Er führt komplexe und anspruchsvolle Montageaufgaben, präzises Halten von Werkstücken oder sich wiederholende Pick & Place-Vorgänge höchst zuverlässig aus. Gleichzeitig reagiert er flexibel auf sich schnell ändernde Rahmenbedingungen. Typische Arbeitsumfelder sind an der Seite menschlicher Bediener bei Montageaufgaben in der Automobilindustrie oder die Durchführung von Verpackungsvorgängen an Produktionslinien.

### **Einzigartig – das integrierte Tastenfeld**

Die Einrichtung des Cobots wird durch eine direkte Teach-Funktion vereinfacht, bei der der Benutzer den Arm hält und ihn in jede gewünschte Position bewegt. Einzigartig ist auch das auf seinem Arm eingebaute Tastenfeld. Hier wird die Position einfach und schnell gespeichert. Das Verfahren ist sowohl zeitsparend als auch intuitiv für die Bediener.

### **RT Visualbox für komplexe Verfahwege**

Für komplexere Verfahwege gibt es eine neue visuelle Programmiersoftware. Die RT VisualBox ermöglicht per Drag&Drop diverse Bewegungs-Funktionen als auch individuelle Anpassungen an jede Bewegung zu programmieren. Dies bedeutet, dass Kosten für zusätzliche Roboterprogrammierung eingespart werden können, da die Bediener ohne spezielle Roboterkenntnisse die Einstellungen ändern können. Vor allem

weil die Software auf die Verwendung auf einem Tablet ausgelegt ist und somit auch direkt am Roboter und der Applikation einfach verwendet werden kann.

### **Spezifikationen wie ein Standard Industrieroboter**

Der MELFA ASSISTA-Cobot hat eine außergewöhnlich hohe Wiederholgenauigkeit von  $\pm 0,03$  mm bei einer Nennlast von 5 kg und einem Reichweitenradius von 910 mm. Er ermöglicht damit eine höhere Produktqualität, was den Zeitaufwand für die Qualitätskontrolle entsprechend reduziert und insgesamt höhere Qualitätsstandards gewährleistet. Dies erweitert das Spektrum der möglichen Anwendungen auf die Bereiche Laborautomation, Präzisionsmontage, hochwertige Verpackung und Komponentenhandling.

### **Wechsel zwischen kollaborativ und kooperativ auf Knopfdruck**

Ein weiterer Vorteil des MELFA ASSISTA besteht in der Möglichkeit, zwischen dem kollaborativen Modus - in dem er mit den für einen Cobot typischen langsameren Geschwindigkeiten arbeitet - und einem Modus mit höherer Geschwindigkeit für den Einsatz in einer industriellen "kooperativen Produktionsumgebung" zu wechseln. Dies gewährleistet maximale Anwendungsflexibilität und liefert die bestmögliche Kapitalrendite.

### **Betriebszustandsanzeige dank farbigem LED-Ring**

Der neue Cobot erfüllt alle relevanten Sicherheitsanforderungen, wie sie in ISO 10218-1 und ISOTS 15066 definiert sind. Fehlerdiagnose und Betriebszustand werden zudem durch einen 6-farbigem LED-Ring angezeigt, der in den Unterarm des Roboters montiert ist und stets sichtbar ist. Das unterstützt zusätzlich die Bedienung direkt am Roboterarm ohne dass eine Teach-Box oder PC verwendet werden muss.



### **Bildunterschriften:**

Menschen, die in Fertigungsprozessen mit Robotern zusammenarbeiten, müssen ein Höchstmaß an Sicherheit gewährleistet bekommen. In Verbindung mit einer einfachen Bedienung sollen zudem wechselnde Produktionsbedingungen schnell angepasst werden. All dies kann mit dem neuesten Cobot, dem MELFA ASSISTA von Mitsubishi Electric, geliefert werden.

[Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V.] [Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V.]

**Hinweis an die Redaktion:** Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere PR-Agentur: DMA Europa Ltd., Frau Carolin Heel, Tel.: +44 (0) 1562 751436, [carolin@dmaeuropa.com](mailto:carolin@dmaeuropa.com).

## **Über Mitsubishi Electric**

Mit fast 100 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger und qualitativ hochwertiger Produkte ist Mitsubishi Electric ein weltweit anerkannter Marktführer in der Herstellung, dem Marketing und dem Vertrieb von elektrischen und elektronischen Geräten für die Informationsverarbeitung und Kommunikation, Weltraumentwicklung und Satellitenkommunikation, Unterhaltungselektronik, Industrietechnologie, Energie, Mobilitäts- und Gebäudetechnologie sowie Heiz-, Kälte- und Klimatechnologie.

In Anlehnung an die Unternehmensphilosophie „Changes for the Better“ und der Umwelterklärung „Eco Changes“ ist Mitsubishi Electric bestrebt, ein weltweit führendes, grünes Unternehmen zu sein, das die Gesellschaft mit Technologie bereichert.

Mit rund 146.500 Mitarbeitern erzielte das Unternehmen zum Ende des Geschäftsjahres am 31.03.2020 einen konsolidierten Umsatz von 40,9 Milliarden US Dollar\*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten zu finden.

Seit 1978 ist Mitsubishi Electric in Deutschland als Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe vertreten. Mitsubishi Electric Europe ist eine hundertprozentige Tochter der Mitsubishi Electric Corporation in Tokio.

\*Wechselkurs 109 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.03.2020 (Quelle: Tokioter Devisenbörse)

## Weitere Informationen:

[de3a.mitsubishielectric.com/fa](http://de3a.mitsubishielectric.com/fa)



[www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU](http://www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU)



[twitter.com/MitsubishiFAEU](https://twitter.com/MitsubishiFAEU)

## Pressekontakt:

### **Mitsubishi Electric Europe B.V.**

Abteilung Deutschland

Industrial Automation

### **Silvia von Dahlen**

Referentin Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

[silvia.von.dahlen@meg.mee.com](mailto:silvia.von.dahlen@meg.mee.com)

## PR-Agentur:

### **DMA Europa Ltd.**

### **Carolin Heel**

Europa Building, Arthur Drive,

Hoo Farm Industrial Estate,

Kidderminster, Worcestershire,

UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

[carolin@dmaeuropa.com](mailto:carolin@dmaeuropa.com)

[www.dmaeuropa.com](http://www.dmaeuropa.com)