

# **Automatische Werkstofferkennung per Druckregelung**

Motek 2017, 9.–12. Oktober 2017, Stuttgart

Halle 7 / Stand 7509

**Mitsubishi Electric zeigt auf der diesjährigen Motek in Halle 7, Stand 7509 erstmals eine Anwendung, die das komplette Zusammenspiel von Antriebslösungen, Robotik, Steuerung und SCADA aus einer Hand in dieser kompakten Form demonstriert. In der Handlingapplikation erfolgt die Druckregelung direkt im Servoverstärker. Neu sind bei voller Rückwärtskompatibilität der eigenen und Integrierbarkeit von Fremdkomponenten vor allem die perfekte Kooperation der Automatisierungsplattformen MELSEC iQ und iQ-R, Verbrauchsüberwachung mit EcoMonitor und die Systemabschaltung über eine integrierte Sicherheits-SPS mit einer dem SCADA-System vorgelagerten Edge-Computing-Lösung zur Datenaufbereitung.**

Die „Total Factory Automation Solution“ von Mitsubishi Electric ist eine kompakte Komplettlösung für das Handling von Teilen aus unterschiedlichen Materialien durch Roboter, Servo- und Linearmotoren. Hierbei erfolgt die Werkstückbestimmung über einen kraftgeregelten Servomotor.

Alle ermittelten Daten wie Kraft, Geschwindigkeit, Position und Energiewerte (EcoMonitor) der Gesamtanlage lassen sich auf dem Bedienpanel vom Typ GOT2000 darstellen.

Mit den Serien MR-J3 und der MR-J4 nutzt das System zwei verschiedene Servogenerationen, um die Rückwärtskompatibilität und das „Plug-and-play-Prinzip“ aller Mitsubishi Electric Komponenten zu veranschaulichen.

Mitsubishi Electric kann neben den eigenen Servomotoren Spezialmotoren anderer Hersteller integrieren, wie zum Beispiel hier den Linearantrieb HP70 und den Rundtaktisch TC120G von der Firma Weiss“, erklärt Amir Dehnavi, Product Manager Servo Motion bei Mitsubishi Electric. Von Mitsubishi Electric stammen die übrigen Komponenten wie der effiziente Direct-Drive-Motor, ein vertikaler Knickarmroboter vom Typ RV-4FL und die auf der iQ-R basierende Sicherheitssteuerung zur Absicherung des Gesamtsystems.

Das Kernstück der Lösung ist die enorm leistungsfähige und schnelle MELSEC iQ Plattform, auf der sich SPS-CPU, Motion-CPU und Roboter CPU-befinden. Die in der Anlage verbaute Sicherheitssteuerung ermöglicht das zentrale Ein- und Ausschalten und erleichtert Fehlersuche, Wartung sowie Programmierung und schützt die Anlage umfassend vor Systemausfällen und unbefugten Zugriffen. Neu ist auch die Konfiguration der iQ-R SPS als Edge-Computing-Plattform zur Filterung der „Big Data“ vor der Übertragung an MAPS SCADA.

„Wir können als einziger Hersteller weltweit fast das komplette Zusammenspiel von Antriebslösungen, Robotik, Steuerung und SCADA in dieser kompakten Form anbieten“, sagt Amir Dehnavi.

**Hinweis:**

Finden Sie weitere Informationen über den Messeauftritt von Mitsubishi Electric auf der Motek hier:

[de3a.mitsubishielectric.com/Motek](https://de3a.mitsubishielectric.com/Motek)

Erfahren Sie, wie Mitsubishi Electric die Automatisierungsanforderungen von heute erfüllt:

[de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions](https://de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions)

## **Bildunterschriften:**



**Bild 1:** Die „Total Factory Automation Solution“ ist eine kompakte Komplettlösung für das Handling von Teilen aus unterschiedlichen Materialien durch Roboter, Servo- und Linearmotor. Hierbei erfolgt die Werkstückbestimmung über einen Drucksensor und die Regelung des Servomotors über Pressure Control.

[Quelle: Mitsubishi Electric Europe B.V., Getty Images]

Das mit dieser Pressemeldung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

**Hinweis an die Redaktion:** Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere PR-Agentur: DMA Europa Ltd., Herr Philip Howe, Tel.: +44 (0) 1562 751436, [philip@dmaeuropa.com](mailto:philip@dmaeuropa.com).

## **Über Mitsubishi Electric**

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 95 Jahre Erfahrung in der Bereitstellung zuverlässiger, hochwertiger Produkte zurückblicken und ist ein international führender Hersteller und Vermarkter von elektrotechnischen und elektronischen Lösungen in den Bereichen Informationsverarbeitung und Kommunikation, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik, Unterhaltungselektronik, sowie Produkten für die Energiewirtschaft, das Transportwesen und die Bauwirtschaft.

Das Unternehmen mit rund 138.700 Beschäftigten erreichte im Geschäftsjahr zum 31. März 2017 einen Konzernumsatz von 4238,6 Mrd. Yen (37,8 Mrd. US-Dollar\*).

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

## **Industrial Automation – Abteilung Deutschland**

Die deutsche Abteilung des Bereichs Industrial Automation von Mitsubishi Electric Europe ist Teil der European Factory Automation Business Group mit Sitz in Ratingen bei Düsseldorf, die ihrerseits zu Mitsubishi Electric Europe B. V. gehört, einer Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan.

Die Abteilung Deutschland koordiniert Vertrieb, Service und Support durch das Netzwerk der Niederlassungen und Händler in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

\*Wechselkurs 112 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.03.2017 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)

**Weitere Informationen:**

[de3a.mitsubishielectric.com/fa](http://de3a.mitsubishielectric.com/fa)



[www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU](http://www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU)



[twitter.com/MitsubishiFAEU](https://twitter.com/MitsubishiFAEU)

**Pressekontakt:**

**Mitsubishi Electric Europe B.V.**

Abteilung Deutschland

Industrial Automation

**Silvia von Dahlen**

Referentin Marketing

Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

[silvia.von.dahlen@meg.mee.com](mailto:silvia.von.dahlen@meg.mee.com)

**PR-Agentur:**

**DMA Europa Ltd.**

**Mr. Roland Renshaw**

Europa Building, Arthur Drive,

Hoo Farm Industrial Estate,

Kidderminster, Worcestershire,

UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

[roland@dmaeuropa.com](mailto:roland@dmaeuropa.com)

[www.dmaeuropa.com](http://www.dmaeuropa.com)