

Erfolg ist süß: Mitsubishi Electric und LTL

Maschinenbau auf der Hannover Messe

Hannover Messe, Hannover, 24.-28.04.2017, Halle 17, Stand D40

Auf der Hannover Messe vom 24.–28.04.2017 wartet am Stand von Mitsubishi Electric, D40 in Halle 17, eine leckere Überraschung: Am GOT2000-Bedienterminal des Durchlaufstaplers DS-800 der LTL Maschinenbau GmbH mit kompakter Roboterzelle RV-2FB-D1-S15 von Mitsubishi Electric kann der Besucher einen Schokotaler im Tray auswählen und vom Roboter herausgeben lassen.

Die Effizienzschraube in der Produktion dreht sich weiter. Automatisierte Stapelvorrichtungen wie diejenigen von LTL Maschinenbau, einem Anbieter von branchenübergreifenden Lösungen für Werkstückhandling, spielen dabei als Puffer und Montagehilfen in der Fertigung eine maßgebliche Rolle.

Sanft zu empfindlichen Werkstücken

Das schokoladenbestückte Zuführ- und Speichersystem für Artikel in Mehrweg-Warenträgern (Trays) am Mitsubishi-Electric-Stand ist ein Durchlaufstapler vom Typ DS-800, der speziell für oberflächen- oder kontursensible Bauteile, beispielsweise im Kunststoffspritzguss, entwickelt wurde und Behälterwechselzeiten von unter 5 Sekunden erreichen kann. Das Teilehandling erfolgt nach Wahl des Kunden durch ein karthisches 3-Achs-System oder einen Industrieroboter.

Der Roboter rechnet sich

Die Preise für Roboter sind rückläufig, sodass eine universelle Roboterlösung zum Teil schon günstiger zu haben ist als eine

Individuallösung mit Linearachsen. Spätestens mit Blick auf die Lebensdauerkosten geht die Investitionsrechnung zugunsten des Roboters auf: Während das lineare Positioniersystem mit Auslauf der Werkstückserie obsolet wird, kann der Roboter umprogrammiert oder für andere Aufgaben in der Fertigung eingesetzt werden und noch über Jahre zur Reduzierung der Stückkosten beitragen.

Kopfüber ist kompakt und clever

In der gezeigten Anwendung verrichtet ein vertikaler Knickarmroboter vom Typ [MELFA](#) RV-2FB-D1-S15 seinen Dienst. „Der Clou des Mitsubishi-Electric-Roboters ist die Montage an der Zellendecke. Hierdurch können wir die Handlingprozesse optimal und kompakt gestalten“, freut sich Dipl.-Ing. Frank Döllner, Geschäftsführer von LTL. Die agilen und leichten (19 kg) Roboter sind für Arbeiten auf engstem Raum, wie Montage, Bestückung, Palettieren und Sortieren, prädestiniert. Ihre exzellente Wiederholgenauigkeit bei der Positionierung von $\pm 0,02$ mm macht sie selbst für Fügeaufgaben interessant.

Hand in Hand zum Erfolg

Die lange Nutzungsdauer der Robotiklösung verlangt eine entsprechende Maschinenausführung, und hier glänzt LTL mit einer soliden Stahlkonstruktion und Zellenfenstern aus Sicherheitsglas. LTL empfiehlt grundsätzlich die Ausstattung mit einem MELFA-Roboter. Hierfür nennt Frank Döllner gleich mehrere Gründe: „Der Mitsubishi-Electric-Roboter hat ein besonders gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und bietet samt [MELSEC](#)-Steuerung mit [GOT2000](#)-Touchpanel als Integrations-Kit für OEM-Kunden eine Lösung aus einem Guss. Vor allem aber leisten die Kollegen von Mitsubishi Electric einen ganz hervorragenden Support.“

Hinweis:

Sehen Sie, wie Mitsubishi Electric auf die heutigen Automatisierungsanforderungen reagieren kann.

de3a.mitsubishielectric.com/fa/de/solutions

Bildunterschrift:



Bild 1: DS 800-M LTL Durchlaufstapler mit Industrieroboter von Mitsubishi Electric.

[Quelle: LTL Maschinenbau GmbH]



Bild 2: Bei dem schokoladenbestückten Exponat am Mitsubishi-Electric-Stand handelt es sich um einen LTL-Durchlaufstapler vom Typ DS-800, der speziell für oberflächen- oder kontursensible Bauteile, beispielsweise im Kunststoffspritzguss, entwickelt wurde.

[Quelle: LTL Maschinenbau GmbH]



Bild 3: „Das Touchscreen-HMI der Serie GOT2000 überzeugt durch gutes Design, und die Steuerungen sind sehr einfach zu programmieren.“

[Quelle: LTL Maschinenbau GmbH]



Bild 4: Frank Döllner, Geschäftsführer der LTL Maschinenbau GmbH

[Quelle: LTL Maschinenbau GmbH]

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

Hinweis an die Redaktion: Wenn Sie diesen Text in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an Philip Howe bei DMA Europa:

philip@dmaeuropa.com

Über LTL Maschinenbau

Die LTL Maschinenbau GmbH wurde 1991 von Prof. Dr.-Ing. Kurt Klose und Dipl.-Ing. Frank Döllner nach gemeinsamen Forschungsarbeiten gegründet.

Erklärtes Unternehmensziel ist seither die praxisgerechte Umsetzung des neuesten Stands der Technik in wirtschaftliche Produktionsanlagen für die Industrie.

Auch heute noch besteht die enge Zusammenarbeit im Forschungsbereich Maschinenbau zu verschiedenen Forschungseinrichtungen und Universitäten. Beispielhaft soll aus Tradition die Hochschule OWL in Lemgo genannt werden...

Seit 2000 wird das Unternehmen von Dipl.-Ing. Frank Döllner und Dipl.-Ing. Jürgen Jentsch geführt.

Neben dem klassischen Sondermaschinenbau werden seit 2001 Traystapler und Magazinierer entwickelt, welche als Serienprodukte in unterschiedlichen Branchen zum Einsatz kommen.

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung zuverlässiger, qualitativ hochwertiger Produkte für Industrie- und Privatkunden in allen Teilen der Welt zurückblicken. Das Unternehmen mit weltweit rund 135.000 Mitarbeitern ist Marktführer für Elektro- und Elektroniklösungen und -produkte in Bereichen wie Unterhaltungselektronik, Informationsverarbeitung, Medizin-, Kommunikations-, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik sowie in Produkten für die Energiewirtschaft, die Wasser- / Abwasserwirtschaft, das Transportwesen und den Bausektor. Im Geschäftsjahr zum 31. März 2016 erzielte das Unternehmen einen Konzernumsatz von 38,8 Mrd. US-Dollar*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Sitz der deutschen Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V. Industrial Automation ist in Ratingen bei Düsseldorf. Sie gehört zu der am selben Standort befindlichen Factory Automation – European Business Group, die wiederum der Mitsubishi Electric Europe B.V., einer hundertprozentigen Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan zugeordnet ist.

Zu ihren Aufgaben zählt die Koordination von Vertrieb, Service und Support der regionalen Niederlassungen und Vertriebspartner in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

**Wechselkurs 113 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.3.2016 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)*

Weitere Informationen:

de3a.mitsubishielectric.com



www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU



twitter.com/MitsubishiFAEU

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing Communications

Mitsubishi-Electric-Platz 1

40882 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive, Hoo Farm

Industrial Estate, Kidderminster,

Worcestershire, UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com